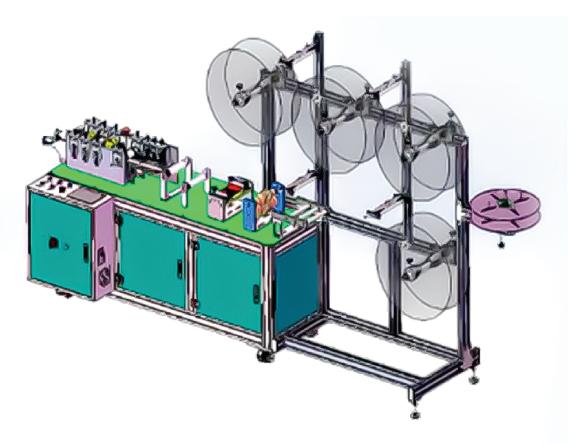
Máquina de fabricação de máscara facial descartável

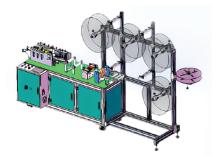


Projetada para fabricação de máscaras com 1, 2 ou 3 camadas

Capacidade de produção: 80 a 120 por minuto

Energia: 220v / 60hz

Especificações para uso do equipamento



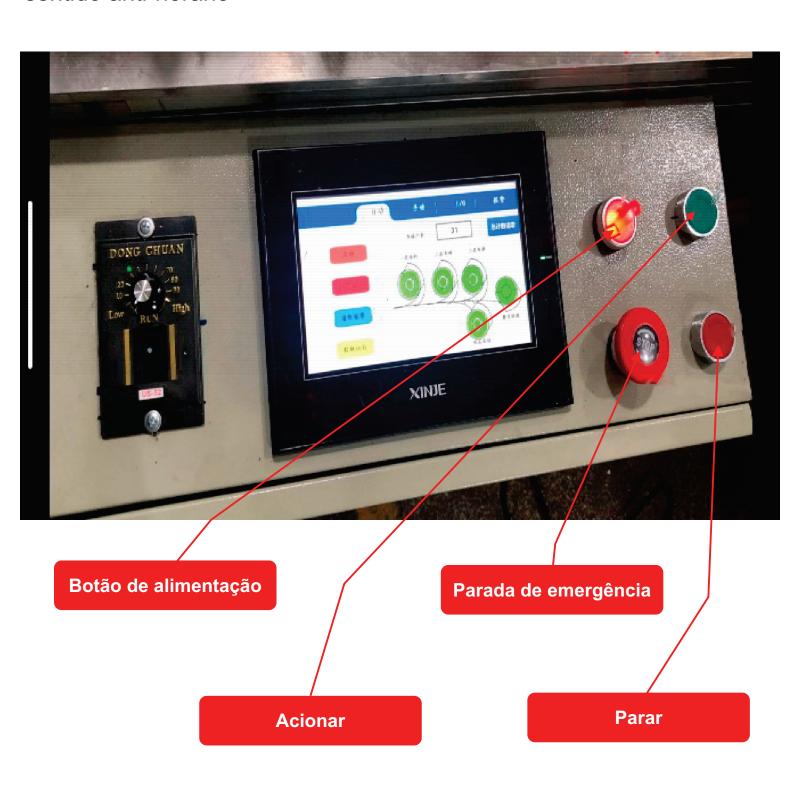
- A velocidade da máquina varia de acordo a quantidade de camadas de TNT e a espessura de cada camada. A regulagem de solda do ultra-som é feita conforme a espessura total da mascara;
- Material indicado para uso na fabricação das máscaras:
 - -Camada inferior TNT (tecido não tecido) com gramatura igual ou superior a 30grs;
 - -Camada intermediária TNT (tecido não tecido) ou Filtro antibactéria Meltblown igual ou superior a 25grs;
 - -Camada superior TNT (tecido não tecido) com gramatura igual ou superior a 25grs;
- Usar sempre as medidas de 1 rolo inferior de 195mm, rolo intermediário de 175mm e rolo superior de 175mm;
- O rolo do material tem que estar sempre cortado de forma reta, se o rolo e estiver cortado ou enrolado de forma irregular irá interferir na produtividade da máquina;
- Usar o clip nasal na espessura de 3mm enrolados em suporte plástico que se encaixe na máquina de forma adequada;
- Engraxar as correntes a cada 30 dias ;
- Estar sempre atento a temperatura do sistema ultra-sônico assim como os ventiladores do mesmo. O sistema não pode trabalhar em temperatura alta e quando necessário deve desligar a máquina e somente reiniciar a máquina após o resfriamento total do sistema ultra-sônico;
- A máquina deve estar instalada em nível correto ao piso para evitar oscilações no alinhamento do TNT;

Obrigatoriedade para instalação do equipamento

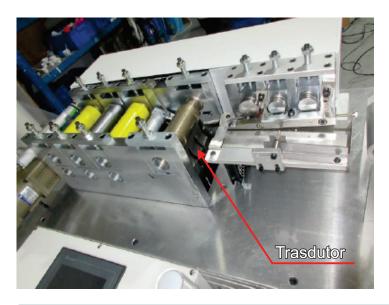
- Local ambiente refrigerado a 25 graus
- Ambiente ventilado e mantendo espaço mínimo de 1.5 metros livre em torno da máquina
- Instalação de estabilizador de energia de 5KVA no equipamento
- Instalação de energia com 220v monofásica

Acionamento

Para ligar gire o botão no sentido horário, para desligar gire no sentido anti-horário



Precauções para uso da máquina de máscara descartável



CUIDADOS PARA ATIVAR O ULTRA-SOM

Quando estiver sem material, é proibido habilitar o motor de alimentação e o ultra-som por longo período para não danificar o transdutor e o ultra-som

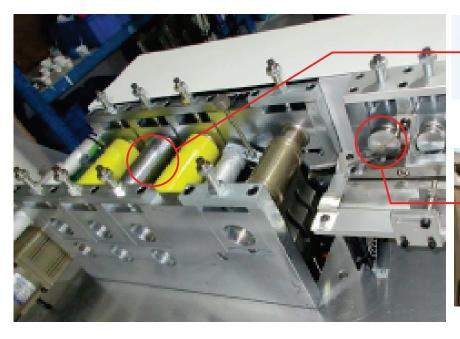
Após iniciar a onda ultra-sônica, o motor de alimentação deve ser ligado ao mesmo tempo para permitir que a máquina se movimente

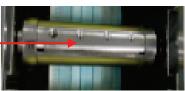


AJUSTE DE ROLETE

- -Ao ajustar o rolete, é necessário ajustar os dois lados ao mesmo tempo para evitar pressão excessiva de um lado que pode danificar o transdutor
- -Depois de ajustar a posição do rolete, verificar se todos os parafusos de fixação estão apertados

Precauções para ajuste da lâmina





Faca de corte

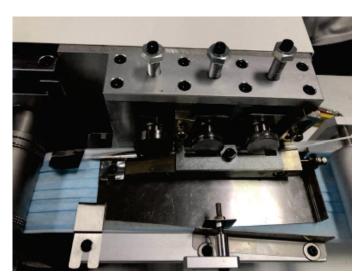


Faca da ponte nasal

Tenha cuidado ao ajustar a faca da ponte nasal e a faca de corte, para não danificar a lâmina

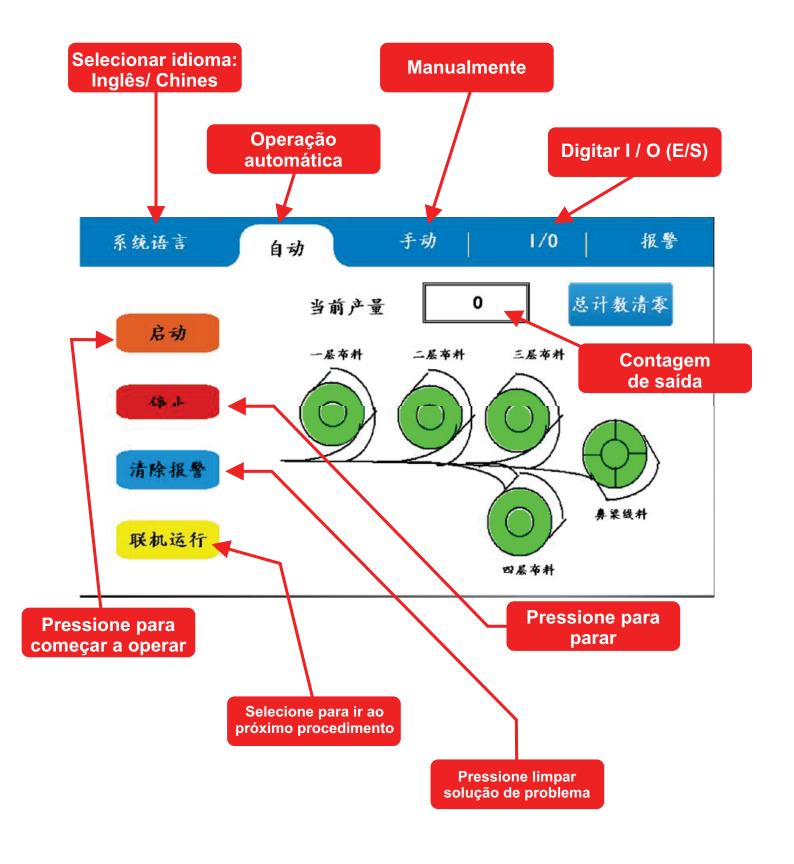
Ao ajustar a faca de corte, é necessário ajustar os dois lados ao mesmo tempo, para evitar danos à faca de fatiar por pressão excessiva em um lado

Precauções durante o funcionamento da máquina



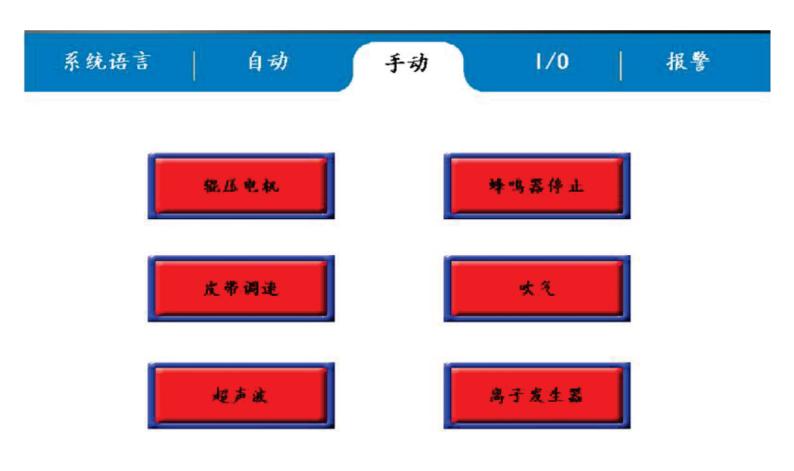
- -Mantenha a superfície de trabalho limpa e evite que objetos duros entrem no rolete
- -Mantenha distância da área de trabalho para evitar ferimentos

Tela de inicialização



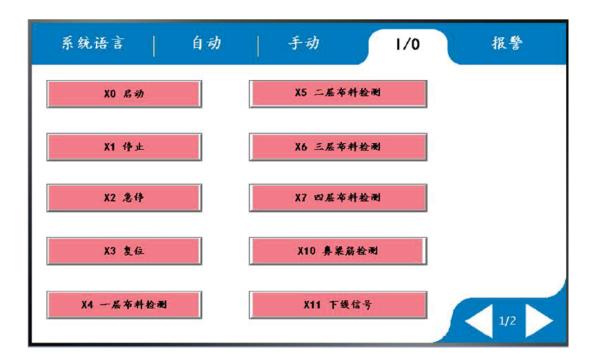
Manualmente

No estado manual, clique no botão correspondente para operar. Geralmente para teste, raramente use na produção em lote.



Supervisão de E/S (I/O)

I/O (E / S) pode monitorar cada modo de entrada e saída do PLC. Geralmente aplicado quando em manutenção.



Alarme

Exibe detalhes de mau funcionamento.

