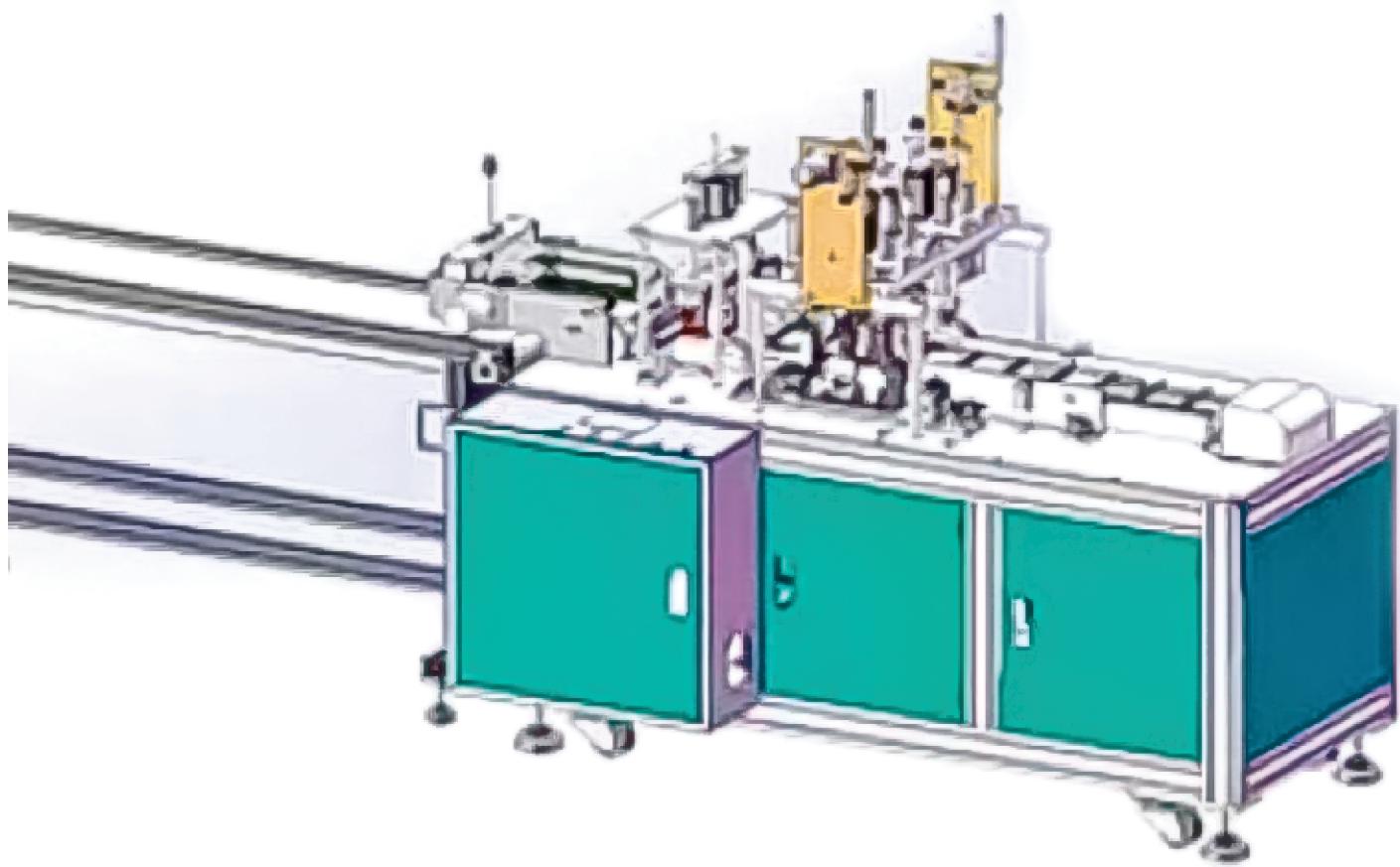


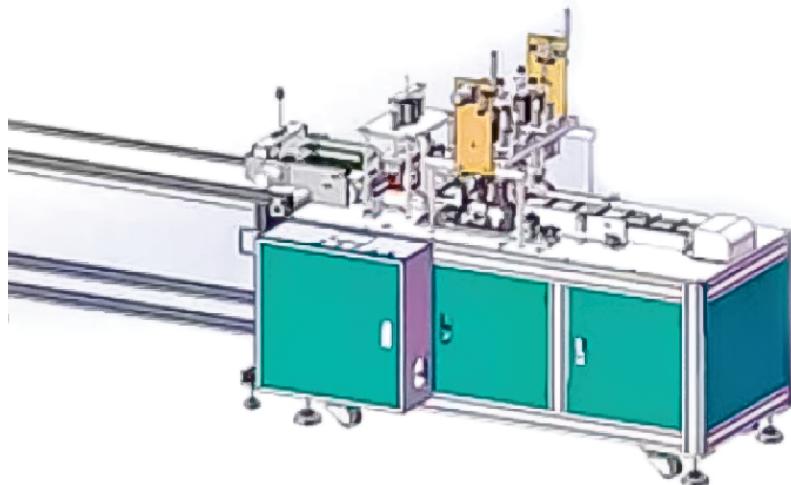
# Instrução da Máquina de alça para máscara facial



**Capacidade de produção:  
30 a 35 por minuto**

**Energia : 220v / 60hz**

# Especificações para uso do equipamento



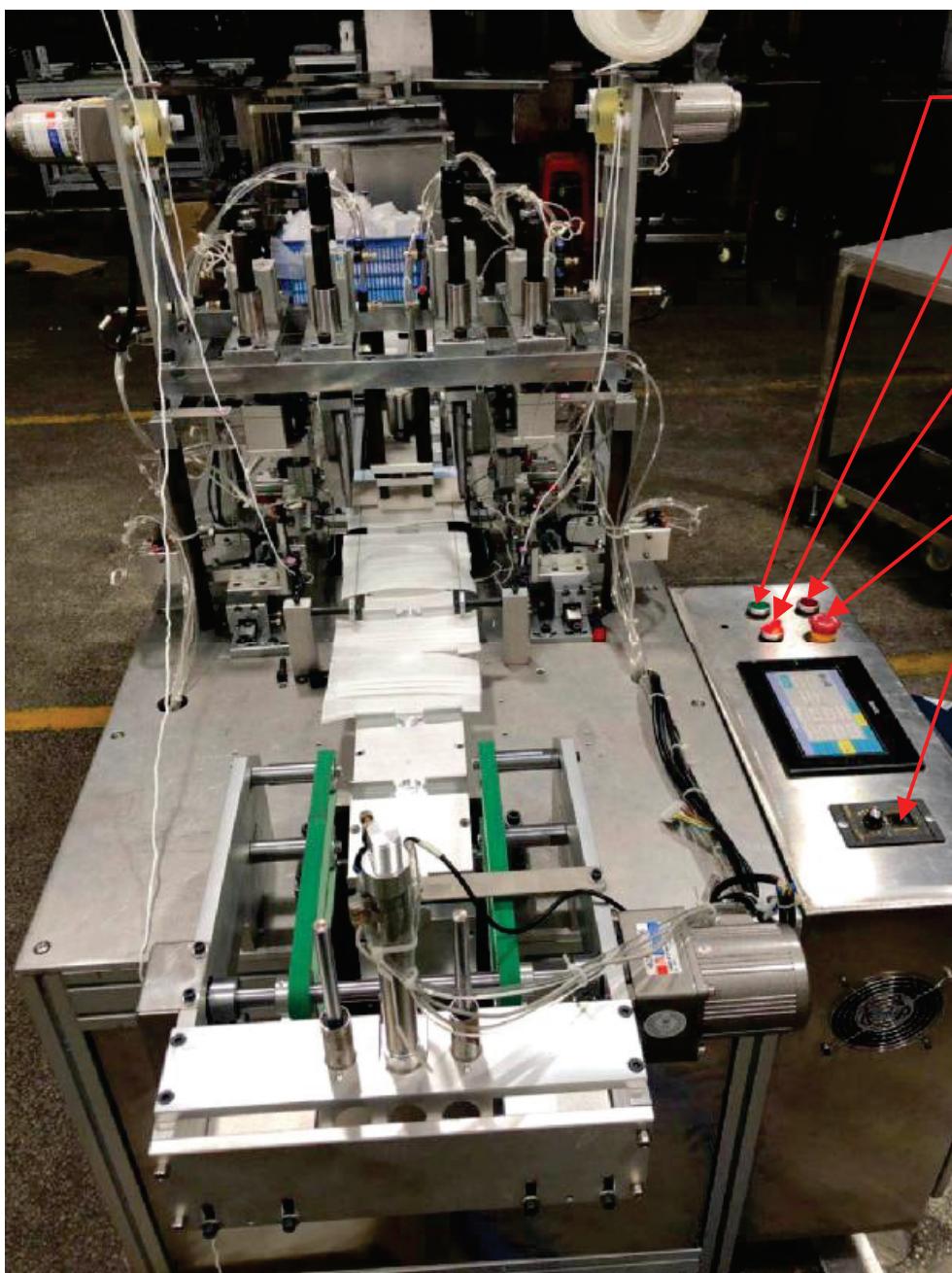
- Utilizar sempre máscara de TNT ( tecido não tecido ) para solda das alças;
- Utilizar elástico de boa qualidade de 2.5 mm;
- Procurar sempre colocar as máscaras na esteira de forma uniforme e plana para melhor produtividade;
- Entrada de Ar sempre estável e seco não podendo ter variação;
- Limpar o equipamento a cada 8 horas;
- Engraxar as correntes a cada 30 dias ;
- Estar sempre atento a temperatura do sistema ultra-sônico assim como os ventiladores do mesmo. O sistema não pode trabalhar em temperatura alta e quando necessário deve desligar a máquina e somente reiniciar a máquina após o resfriamento total do sistema ultra-sônico;

## Obrigatóriedade para instalação do equipamento

- instalação de ar comprimido + tanque reservatório de ar + secador de água com capacidade de gerar e armazenar de 4 a 8 bar de pressão para cada máquina;
- Instalação de Estabilizador de 5 KVA;
- Manter distância de no mínimo 1.5 metros de distância em torno da máquina;
- Manter ar refrigerado em 25 %;
- Local arejado e limpo;

# Acionamento

Para ligar gire o botão no sentido horário, para desligar gire no sentido anti-horário



**Ligar**

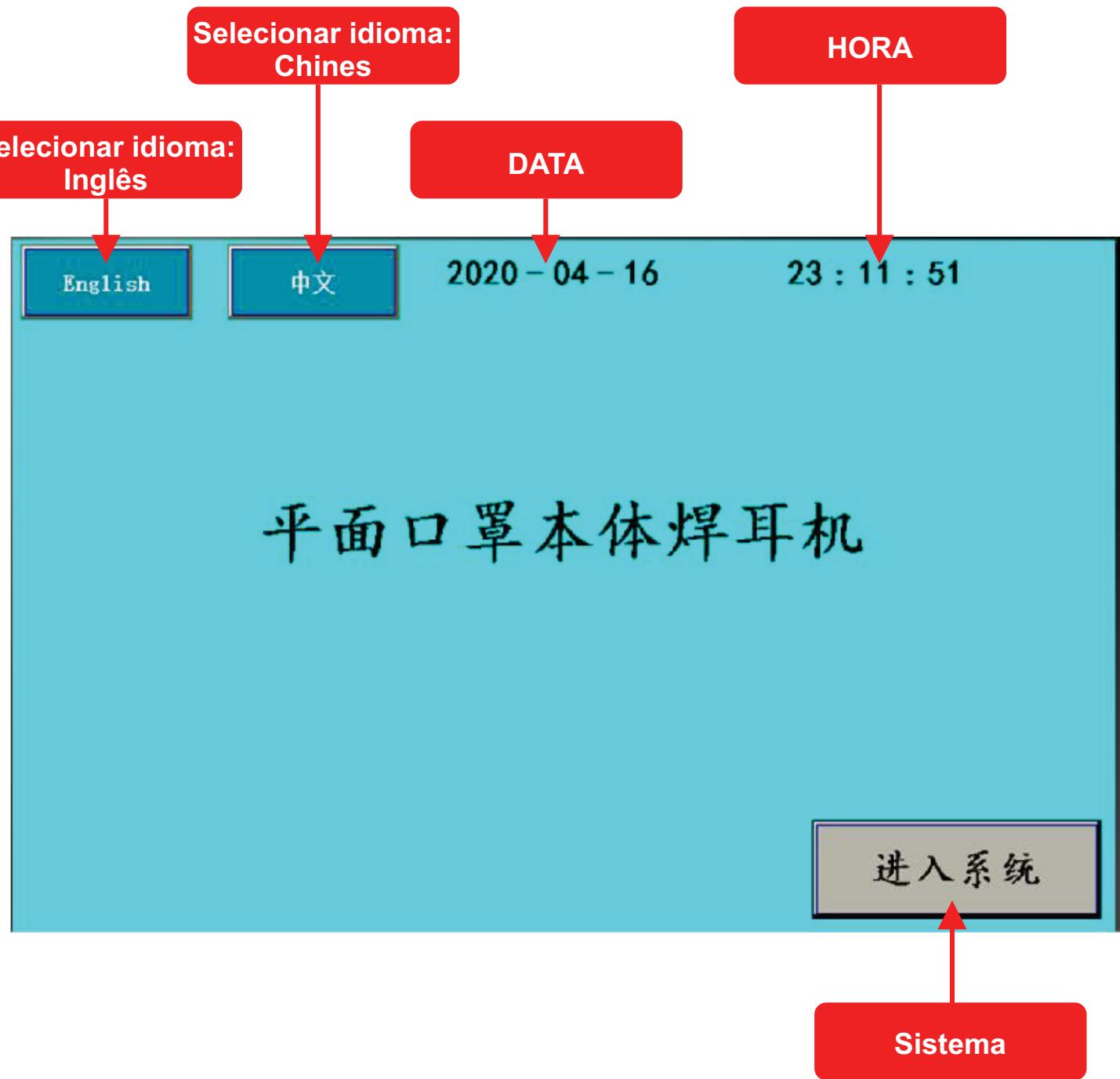
**Botão de alimentação**

**Parar**

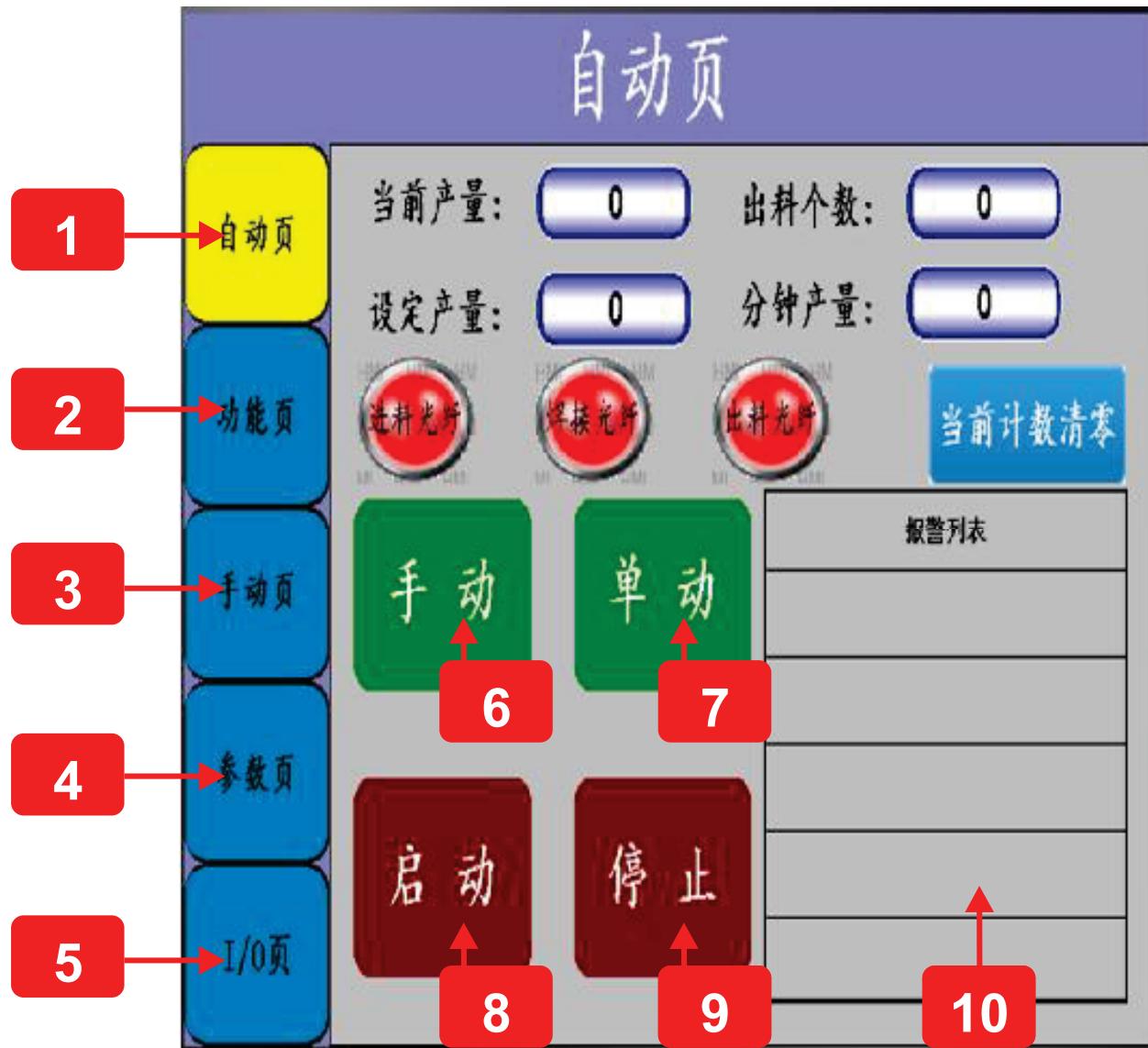
**Parada de emergência**

**Controle de velocidade**

# Tela de inicialização



# Auto



1. Auto: Clique, digite Auto;
2. Func.: Clique, digite Func.;
3. Manual: Clique, digite Manual;
4. Para ..: Clique em, digite Para.;
5. I / O: clique, digite I / O (E / S);
6. Auto/Manual: Alterna duas funções.;
7. Ação única: botão de ação única / ação contínua;
8. On: Clique para ligar;
9. Stop: Clique para parar;
10. Tabela de alarme: Mostra detalhes de mau funcionamento;

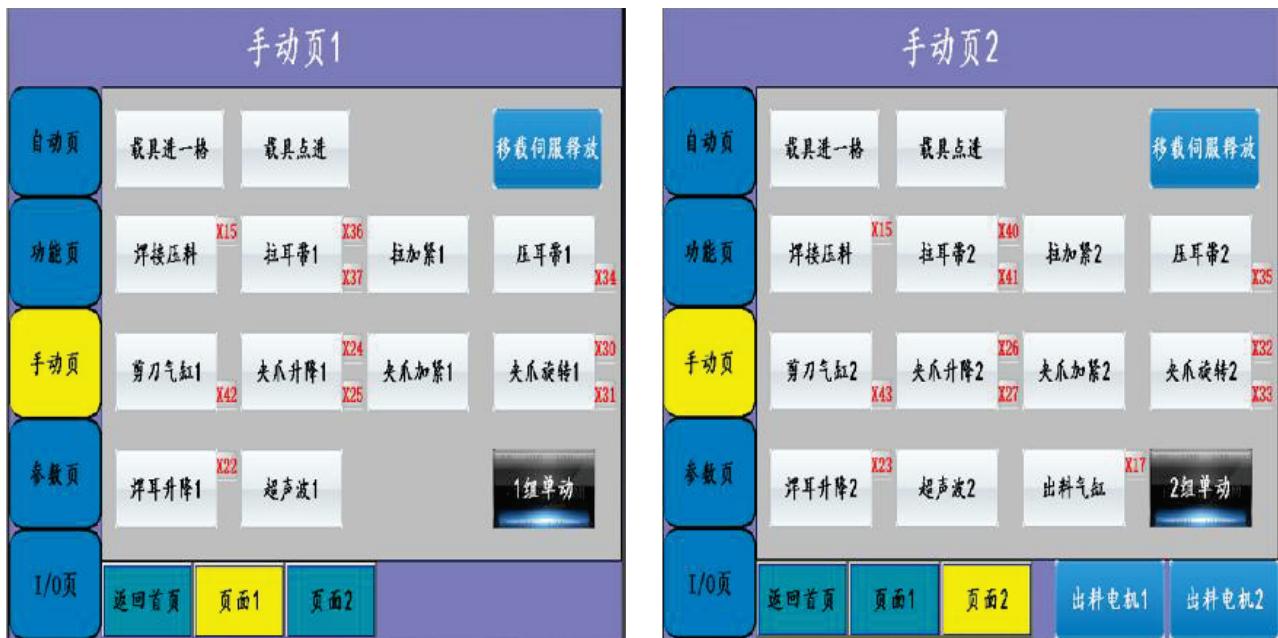
# Função

## Botões para todas as funções



# Manual

No modo manual, clique no botão correspondente para teste.  
Não use esta função para produção de lote.



# Parâmetros

Define parâmetros relevantes para o funcionamento da máquina.  
Parâmetros definidos na fabrica, não devem ser ajustados.  
Se necessário, faça um registro.

# Supervisão de E/S

I/O (E / S) pode monitorar cada modo de entrada e saída do PLC. Geralmente aplicado quando em manutenção.