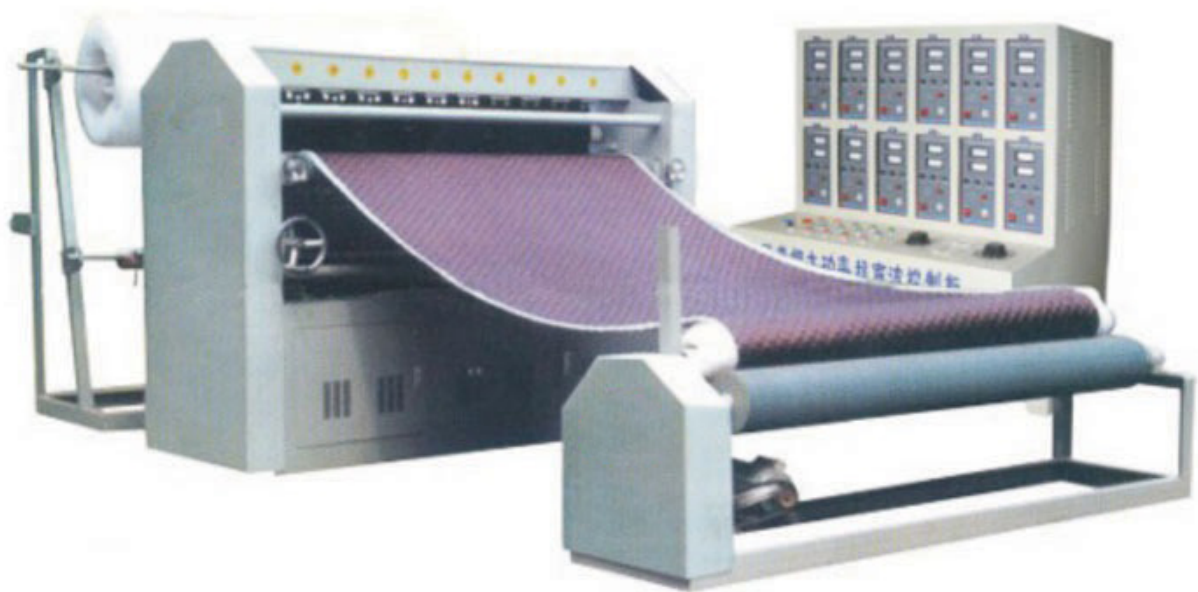


Manual de operação da Máquina de matelassê ultrassônica DMP-3000





MÁQUINA DE MATELASSÊ ULTRASSÔNICA MODELO DMP-3000

MANUAL DE OPERAÇÃO

1. Descrições

A Máquina de Matelassê Ultrassônica série DMP é a nova geração de máquinas de acolchoamento ultrassônico. Os amplificadores de ultrassom são instalados transversalmente e não há lacunas entre cada dois amplificadores durante o acolchoamento. Adota o princípio da onda ultrassônica para realizar as operações de ligação sem linha e sem agulha de todos os tipos de fibras químicas, acolchoamento eficiente e com mais força.

Esta máquina é de operação simples, manutenção conveniente e de alta eficiência na produção. Diferentes padrões podem ser obtidos, basta mudar o rolete de desenhos. Em comparação com as máquinas de acolchoamento tradicionais, nossas máquinas ultrassônicas de acolchoamento têm funções semelhantes, suas características são alta eficiência de produção e sem furos de agulha. É o equipamento ideal, utilizado para a produção de lençóis, colchas leves, tecidos de vestuário, embalagens de decoração, edredons e laminação de TNT para materiais médicos ou cirúrgicos.

2. Princípio e principais parâmetros técnicos

(1) Princípio básico

Fonte de alimentação de 50/60 Hz

Gerador de ultrassom

Fonte de alimentação de 20 KHz de alta frequência

Transdutor

Onda mecânica de 20 KHz



Contatos de ondas mecânicas de 20 KHz impactam a laminação, fazendo a ligação.

(2) Principais parâmetros técnicos

Fonte de alimentação transformador de 220V para 380V+/-10V (50Hz/60Hz)

Potência instalada 16 KW (consumo real 50%*16KW)

Frequência de trabalho de 20 KHz

Velocidade de trabalho: Produção máxima: Tecidos com largura superior a 2,20 metros, velocidade de trabalho 3 a 4 metros por minuto, para tecidos menores a velocidade pode chegar até 7 metros por minuto considerando uma linha de produção com rolos de tecidos que tenham pelo menos 100 metros.

Tempo de trabalho contínuo Menos de 8 horas

Comprimento efetivo do rolete de desenho 3000mm

Diâmetro de rolete 180mm-215mm

Potência do motor 2.2 KW

Volume externo aproximado 19,75M3

Peso total aproximadamente 3979 KG

3. Lista de itens

Item N°.	Descrição	Quantidade (conjunto)
1	Máquina principal	1 conjunto
2	Painel Elétrico	1 conjunto
3	Alimentador/Rebobinador	1 conjunto
4	Quadro de tomada/Enrolador	1 conjunto
5	Estrutura da passarela	1 pc
6	Rolete	3 pc
7	Gerador ultrassônico	1 pc sobressalente
8	Transdutor ultrassônico com horn	1 pc sobressalente
9	Ajustador de frequência	2 pc sobressalente
10	Capacitor	20 pcs sobressalente
11	Resistor	30 pcs sobressalente
12	Placa de Potência	1 pc sobressalente
13	Transistor	30 pcs sobressalente
14	Fusível	200 pcs
15	Relé	2pcs para spsão



16	Ferramentas	1 conjunto
17	Manual do usuário	1 conjunto
18	Catálogo de Desenhos	1 conjunto

4. Estrutura

A máquina de acolchoar modelo DMP-3000 consiste de quatro partes: alimentador, máquina principal, estrutura do enrolador e painel elétrico.

- (1) Estrutura do alimentador: Três roletes para alimentar o tecido que podem geralmente unir três laminações.
- (2) Máquina principal: O feixe e os roletes da máquina principal são suas peças principais. O transdutor está instalado na estrutura. A laminação ocorrerá com uma ligação instantânea entre o amplificador e o rolete formando o desenho.
- (3) Estrutura do enrolador: O produto acabado é enrolado na bobina e o processo de produção está concluído.
- (4) Painel elétrico: É a parte central da máquina. O gerador ultrassônico está instalado no painel com todos os botões de controle.

5. Operação e manutenção

Procedimentos de operação:

- (1) Coloque o material na estrutura do alimentador.
- (2) O tecido é esticado pelo rolete e o enchimento de algodão inserido diretamente no rolete.
- (3) Passe pelo rolete de borracha para alimentar.
- (4) Aperte o botão "Quilting Start" para pressionar o rolete e ajustar a força de acolchoamento dos cilindros.
- (5) Ligue o motor.
- (6) Cronometragem com motor
- (7) Inicie Gerador No.1, No.2 e No.3 para controlar 15 unidades do Gerador de Ultrassom.



(8) Ajuste os cilindros adequadamente.

(9) Ligue a ventoinha de resfriamento e opere normalmente.

Manutenção:

(1) Lubrificar os rolamentos do rolete de desenhos e rolete de borracha.

(2) Desligar a máquina se houver alguma operação anormal. Quando desligar a máquina, o gerador deve ser desligado primeiro e depois o motor.

(3) Quando operar a máquina cerca de 8 horas, por favor desligue a máquina uma hora para descansar.

6. Notas

(1) Não é permitido iniciar o gerador ultrassônico quando o material não for girado.

(2) Não é permitido desmontar a unidade geradora.

(3) A corrente do modelo DMP-3000 deve estar na faixa de 1,8-2A. Se estiver acima desta faixa, a alta corrente pode danificar os circuitos elétricos.

(4) Os botões de teste do modelo DMP-3000 no gerador Ultrassônico devem ser pressionados lentamente para o funcionamento normal.

(5) Cada gerador ultrassônico e transdutor foi ajustado de fábrica. Não é permitido trocá-los. Se houver troca, as partes relevantes podem ser danificadas imediatamente. Prestar muita atenção a este alerta!

(6) O painel elétrico deve ser aterrado para garantir a segurança.

7. Falhas e solução comuns

(1) Sem onda ultrassônica

Causa da falha

I. Baixa tensão

II. O dynatron está danificado.

Solução

I. Equipar com estabilizador de tensão

II. Substituir o danificado.



III. O contato não é bom.

III. Verificar o ponto de contato.

IV. As peças dentro do gerador
estão danificadas

IV. Enviar para reparos

(2) Ruído alto

Causa da falha

Solução

I. A alavanca do horn adjacente
está muito próxima.

I. Separe-as adequadamente.

II. Parafuso solto do prendedor
da alavanca do horn.

II. Apertar o parafuso.

(3) A alavanca de amplificador está muito quente.

Causa da falha

Solução

I. Tempo de operação muito longo.

I. Desligar para descansar cerca de
uma hora.

8. Manutenção

Nossa empresa se compromete com a manutenção se houver peças danificadas dentro de seis meses contra defeito de fabricação a partir da data de entrega exceto peças de desgaste e consumo e nas seguintes condições:

(I.) Desmontagem do gerador ou transdutor pelo comprador.

(II.) Problemas causados pela troca das peças de acionamento.

(III.) Não seguir os procedimentos de operação acima e operar a máquina continuamente por mais de oito horas, causando o derretimento da solda devido ao aquecimento excessivo do aparelho elétrico.

(IV.) Desde que esteja ligada com estabilizador de 25 kVAr, com aterramento de uma barra de no mínimo de 2 metros.